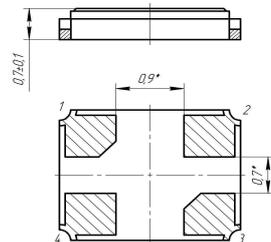
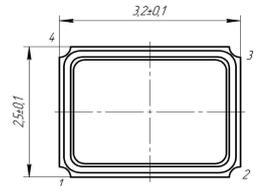


Резонатор кварцевый 3.2×2.5 мм 8-64 МГц (основная гармоника, АТ-срез)

«ОТК»

Основные электрические параметры

Наименование	Ед.изм.	Значение
Диапазон номинальных частот: - на 1-й механической гармонике	кГц	от 8 000 до 64 000
Температура настройки: - для класса точности 5 - для классов точности 6-11	°С	25±2 25±5
Точность настройки при температуре, не более	$\times 10^{-6}$ (код)	±10(5); ±15(6); ±20(7); ±30(8); ±50(9); ±75(10); ±100(11)
Емкость нагрузки	пФ	от 8 до 50
Эквивалентное последовательное сопротивление (динамическое сопротивление), не более, для частот*: От 8 000 до 10 000 кГц включ. Св. 10 000 до 16 000 кГц включ. Св. 16 000 до 20 000 кГц включ. Св. 20 000 до 64 000 кГц включ.	Ом	150 100 80 60
* Для резонаторов работающих на последовательном резонансе (без нагрузочной емкости) значение $R'_s = R_1$.		


Корпус металлокерамический 4SMD3225

Назначение выводов	
1,3	Сигнальный
2,4	Общий (GND)

Температурная нестабильность частоты

Интервал темп., °С (код)	Стабильность, не более, $\times 10^{-6}$ (код)				
	±10 (М)	±20 (П)	±30 (С)	±50 (У)	±100 (Х)
-10 ... 60 (А)	+	+	+	+	+
-20 ... 70 (П)		+	+	+	+
-30 ... 60 (Б)		+	+	+	+
-40 ... 70 (В)			+	+	+
-40 ... 85 (С)			+	+	+

Требования стойкости к ВВФ

- Стойкость к воздействию механических факторов по группе М5 ГОСТ 25467
- Стойкость к воздействию климатических факторов по группе УХЛ 2.1 ГОСТ 25467

Требования надежности

Интенсивность отказов λ_3 по ГОСТ 25359, отнесенная к нормальным климатическим условиям, в течение наработки $t_n=20\,000$ ч не должна превышать 1×10^{-6} 1/ч в пределах срока службы 20 лет.

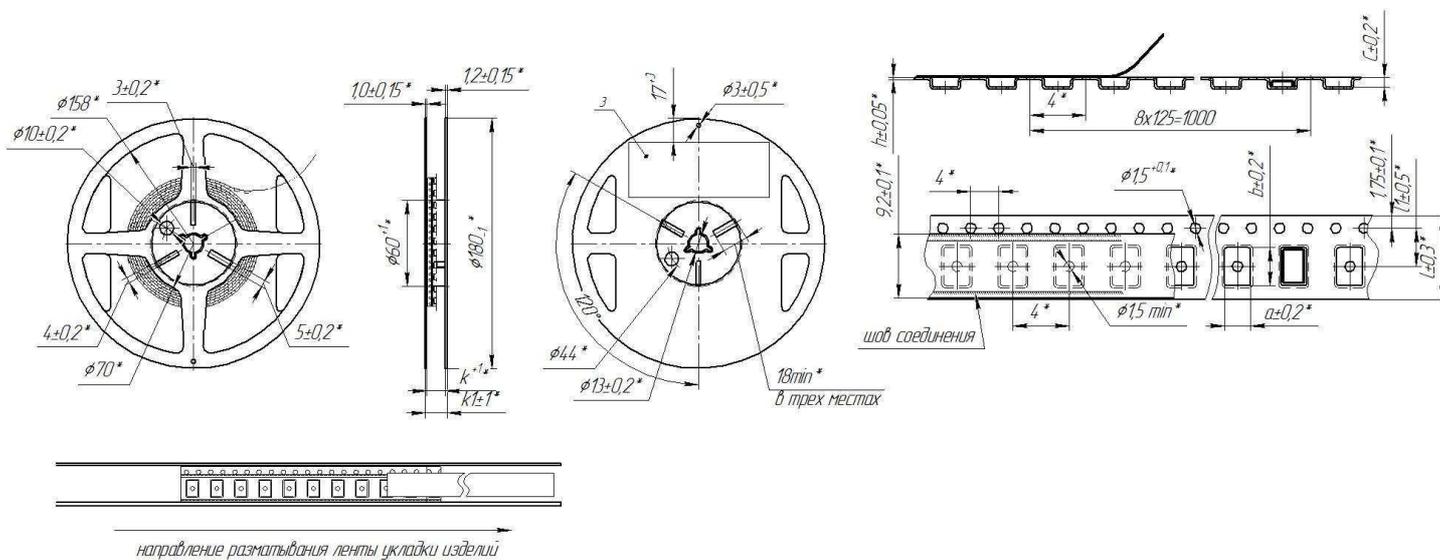
- Гамма процентный срок сохраняемости не менее 20 лет
- Изменение рабочей частоты: - за 20000 ч. $\leq \pm 30 \times 10^{-6}$
 - за первые 500ч. $\leq \pm 5 \times 10^{-6}$

Условное обозначение резонатора при заказе и в конструкторской документации

Резонатор PK602-32-7AU-12800К-П10-А КЖДГ.433513.029ТУ


Упаковка для автоматической сборки

Резонаторы, предназначенные для автоматической сборки аппаратуры, упаковываются в количестве не менее 100 шт.* в формованную ленту, намотанную на катушку. Начало и конец ленты (относительно свободного конца на катушке) должны иметь участки без генераторов, не менее 40* перфорационных отверстий в конце ленты и не менее 400 мм в начале ленты.



Размеры*, мм.		Максимальная длина ленты*, мм.	Максимальное количество изделий (ячеек)*, шт.
<i>k</i>	<i>k1</i>		
13	15,4	13847	2700

Размеры ленты*, мм

<i>a</i>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>c</i>	<i>l</i>	<i>l1</i>
2,9	3,4	0,3	1,2	1,2	5,5

Примечание - * уточняется в ходе ОКР